

2020年度

エコアクション21

# 環境活動レポート

21(令和3)年9月22日作成

株式会社 サンアール

## 目 次

1 組織の概要	1
2 認証登録範囲	4
3 環境方針	6
4 環境目標	7
5 環境活動計画	7
6&7 環境目標の実績並びに評価と次年度の取組内容	8
8 環境関連法規等の遵守及び評価の結果並びに違反の違反、 訴訟等の有無	9
9 代表による全体評価と見直しの結果	10

# 【1 会社の概要】

## ① 会社組織

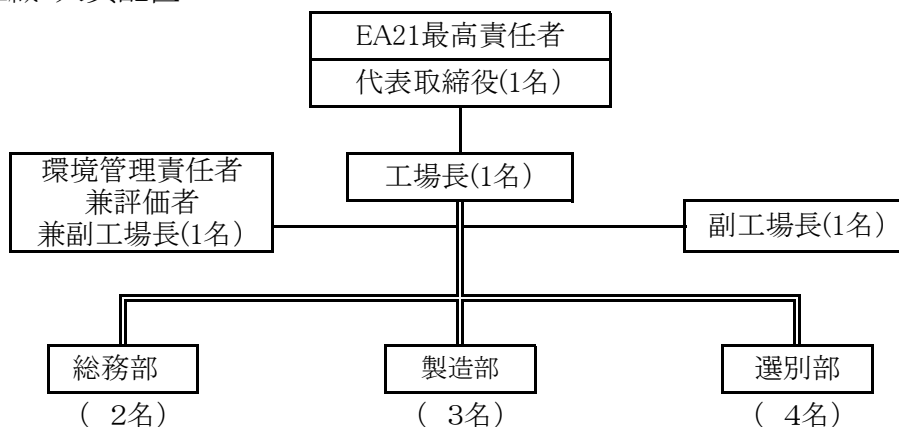
会社名	株式会社 株式会社 サンアール				
本社・工場所在地	〒042-095 北海道北海道函館市滝沢町98番地				
代表者	代表取締役 時田 茂				
設立年月日	平成12年11月7日				
事業開始年月日	平成16年4月5日				
資本金	3,000万円				
代表者	代表取締役 時田 茂 (平成12年11月07日就任)				
役員等	取締役 時田 まゆみ (平成16年06月30日就任) 取締役 渡辺 宗尊 (平成19年04月10日就任) 取締役 時田 真一 (平成26年06月16日就任) 取締役 柿崎 毅 (平成26年06月16日就任) 監査役 時田 美和子 (平成26年06月16日就任)				
事業経歴	平成12年11月07日 函館市に株式会社サンアール設立 平成16年04月05日 産業廃棄物処分業許可取得 平成16年04月05日 処分施設オープン 平成17年07月 資本金3,000万円に増資 平成17年12月 施設増設工事着工 平成18年05月29日 新工場稼動				
産業 廃棄物 中間処 理業 内容	許可番号	第5220110410号	許可期間	H.28.08.24 ~ H.35.08.24	
	函 館 市	破碎…廃プラ、紙くず、木くず、ゴムくず、ガラス等くず			
		選別…廃プラ、紙くず、木くず、繊維くず、ゴムくず、金属くず、ガラス等くず、がれき類			
		圧縮&減容…廃プラ			
		RPFの製造…廃プラ、紙くず、木くず、繊維くず、ゴムくず			
環境管理責任者	取締役 時田 真一				
連絡担当者	取締役 時田 真一				
連絡先	TEL 0138-33-1505		Fax 0138-33-1507		
	<a href="http://rrr3r.com">ホームページ http://rrr3r.com</a>		E: rrr_3r@vanilla.ocn.ne.jp		

## ② 事業規模

区分	年度	単位	H30年度	R01年度(19年度)	R02年度(20年度)
産業廃棄物の処理量		t	23,126.68	21,536.08	19,137.00
売上高		百万円	369.0	427.0	455.0
従業員数		人	40	40	40
床 面 積	工場	m <sup>2</sup>	474.9	474.9	474.9
	事務所	m <sup>2</sup>	62.9	62.9	62.9
	合計	m <sup>2</sup>	537.9	537.9	537.9

③ 組織体制(部門別人員配置図、処理業講習受講状況)

i 組織・人員配置



※ EA事務局を含む

ii 産業廃棄物処理業の許可(更新)に関する講習受講状況

- (公財)日本産業廃棄物処理振興センター開催
  - ・ 処分課程(更新)、H26年3月6日受講、No.(613154101)

iii 産業廃棄物処理技術管理者資格

破砕リサイクル施設技術管理士・・・2名

④ 中間処理施設

i 破砕機と産廃の種類	木くず
設置年月日	平成16年3月19日
設置場所	函館市滝沢町98番2の内
処理能力	32t/D(8h)
処理方式	軸破砕方式
構造・施設の概要等	鉄骨造、磁選機、一次破砕機、二次破砕機
環境保全対策	集じん機設置、防音壁、2次破砕機室内設置

ii 破砕機と産廃の種類	廃石膏ボード
設置年月日	平成16年3月19日
設置場所	函館市滝沢町98番2の内・16の内
処理能力	68.16t/D(12h)
処理方式	破砕(石膏・紙の分離)
構造・施設の概要等	一次破砕機、磁選機、振動分離機
環境保全対策	防音壁、集じん機、室内設置

iii 選別施設と産廃の種類	廃プラスチック類
設置年月日	平成16年3月19日
設置場所	函館市滝沢町98番2の内・4・23の内・24の内
処理能力	192t/D日
処理方式	コンベア手選別
構造・施設の概要等	選別シュート
環境保全対策	選別ライン室内

iv 選別施設と産廃の種類	木くず、ガラスくず・コンクリートくず及び陶磁器くず、紙くず、金属くず、廃プラスチック類、ゴムくず、がれき類(混合)
設置年月日	平成18年2月18日
設置場所	函館市滝沢町98番2の内・16の内・23の内
処理能力	540t/D(12h)
処理方式	機械選別及び手選別
構造・施設の概要等	振動ふるい機2機、磁選機2機、選別ライン、投入クレーン
環境保全対策	工場内換気装置・防音壁

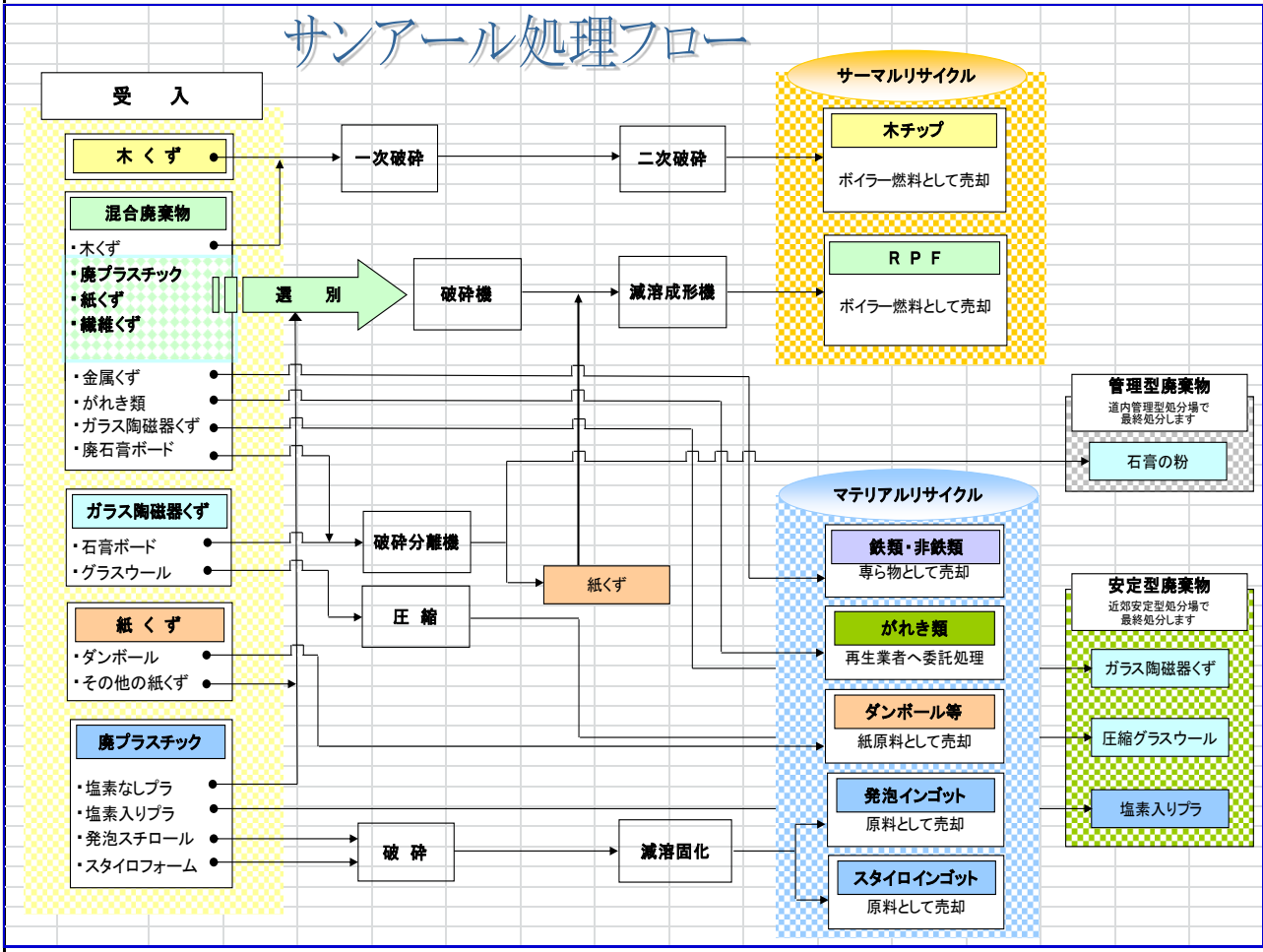
v RPFの製造施設(破碎)と産廃の種類	廃プラスチック類、紙くず、木くず、繊維くず、ゴムくず
設置年月日	平成25年3月24日
設置場所	函館市滝沢町98番3の内
処理能力	40.486t/D(12h) 廃プラ25.376t/D(12h) 木くず32.116t/D(12h)
処理方式	一次破碎機
構造・施設の概要等	鉄筋コンクリートの建物内、集じん機、磁選機
環境保全対策	集塵機・施設照明のLED化・電気設備をデマンド管理

vi RPFの製造施設(圧縮・成形)と産廃の種類	廃プラスチック類、紙くず、木くず、繊維くず、ゴムくず
設置年月日	平成25年3月24日
設置場所	函館市滝沢町98番3の内
処理能力	40.56t/D(12h)
処理方式	RPF固形燃料の圧縮・成形
構造・施設の概要等	鉄筋コンクリートの建物内
環境保全対策	施設照明のLED化・電気設備をデマンド管理

vii 減容施設と産廃の種類	廃プラスチック類(発泡スチロールに限る)
設置年月日	平成18年4月27日
設置場所	函館市滝沢町98番2の内
処理能力	2.4t/D(12h)
処理方式	スチーム方式で減容
構造・施設の概要等	鉄筋コンクリートの建物内
環境保全対策	飛散防止ネット・電気設備をデマンド管理

viii 圧縮施設と産廃の種類	廃プラスチック類
設置年月日	平成18年4月27日
設置場所	函館市滝沢町98番23の内
処理能力	16.84t/D(12h)
処理方式	油圧式圧縮梱包
構造・施設の概要等	鉄筋コンクリートの建物内
環境保全対策	飛散防止ネット・電気設備をデマンド管理

⑤ 処理工程図



## ⑥ 処理実績

中間処理実績 2020年4月～2021年3月

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	計
木くず	609	545	425	434	495	538	650	566	658	326	239	494	5,979
金属くず	59	59	70	50	63	70	71	77	68	53	30	65	735
混合物	RPF用	533	363	513	541	392	570	581	541	583	439	338	5,950
	その他	194	229	187	227	216	170	236	222	229	155	105	2,349
ダンボール	8	8	8	7	11	6	10	6	8	3	6	9	90
廃プラ	132	129	153	157	126	148	167	192	279	117	115	231	1,946
石膏ボード	182	153	110	72	127	103	182	147	128	139	109	111	1,563
がれき類	21	12	14	12	19	27	15	13	29	5	7	39	213
ガラス等くず	60	23	36	37	14	26	36	18	17	17	9	19	312
合計	1,798	1,521	1,516	1,537	1,463	1,658	1,948	1,782	1,999	1,254	958	1,703	19,137

## ⑦ 地域融和

当社の施設は、利害関係者に対し公開するので、事前にご連絡してください。

## ⑧ 環境保全への取組み

- i エコアクション21認証新規登録(番号0004408)・・・2009年12月2日／以降更新継続
- ii 電子マニフェスト使用

## 【2 認証登録範囲】

i サイト	本社・工場
ii 事業範囲	破砕（木くず、ガラスくず、コンクリートくず及び陶磁器くず、紙くず） 選別（木くず、ガラスくず、コンクリートくず及び陶磁器くず、紙くず、繊維くず 金属くず、廃プラスチック類、ゴムくず、がれき類） RPFの製造（木くず、廃プラスチック類、紙くず、繊維くず、ゴムくず） 圧縮（廃プラスチック類） 減容（廃プラスチック類）
iii レポートの期間	2020年度4月1日から2021年度3月31日まで

### 【3 環境方針】

#### 環 境 方 針

株式会社サンアールは、産業廃棄物を中間処理するにあたって、

次に示す誓約をすることによって、環境負荷の低減、そして循環

社会の構築に向けて、環境への取組を実施します。

1. 地球環境保護への取組を、当社経営課題のうちの一つとして位置づけます。
2. 中間処理業務における最終処分廃棄物を減らし、リサイクル率の向上を目指します。
3. 当社業務における廃棄物を抑制します。
4. 当社事業活動に伴う法規制の遵守を徹底します。
5. 当社事業活動に伴う環境負荷の低減・二酸化炭素排出量の削減を目指します。
  - 二酸化炭素排出量の削減活動
    - ・効率的な電気利用
    - ・効率的な燃料利用
    - ・二酸化炭素排出量の把握
  - 環境負荷の低減活動
    - ・最終処分量の削減
    - ・水使用量の把握及び使用量の維持
    - ・グリーン購入の推進
6. 上記環境方針に沿った活動を行う為、月例会議等で全従業員に周知徹底し、全従業員で取り組んでいきます。

平成27年4月1日制定

代表取締役 時田 茂



#### 【4 環境目標】

○ 中長期目標は、次表のとおり。

目標項目		令和元年度(2019年度)		中長期目標			
		実数	単位	R2年	R3年	R4年	
削減	CO <sub>2</sub> 排出量	937,138	Kg-CO <sub>2</sub>	±0%	±0%	±0%	
	エネルギーの内訳	電力	1,052,985	kwh	±0%	±0%	±0%
		灯油	13,614	L	±0%	±0%	±0%
		重油	9,318	L	±0%	±0%	±0%
		ガソリン	2,104	L	±0%	±0%	±0%
		軽油	69,501	L	±0%	±0%	±0%
水道水使用量	3,288	m <sup>3</sup>	±0%	±0%	±0%		
増大	再資源化率	70.65%	%	+0.5%	+1%	+1.5%	
	グリーン購入率	30.0	%	暫時増加			

- ① CO<sub>2</sub>(温室効果ガス)排出係数は、北海道電力の2019年値(0.601)とする。
- ② 自社廃棄物はRPFの原料になるため、廃棄物は排出しない。
- ③ 循環資源生産量は、受入物の性状を考慮しつつ、最大限の再資源化率を達成できるよう努力する。

#### 【5 環境活動計画の内容】

- ① 二酸化炭素の排出量削減として次の活動を実施する。
  - i. 選別工程で使用する燃料の削減
    - ・選別工程の見直しをする。
    - ・重機の使い方の見直しをする。
    - ・重機車両等の無駄なアイドリングを禁止する。
    - ・急発進、急加速、空ふかしを禁止する。
    - ・使用量を3ヶ月に1度確認し、見直しする。
  - ii. 製造工程で使用する燃料の削減
    - ・お昼や休憩時間など、無駄のないように稼働させる。
    - ・作業効率が落ちないように工夫する。
  - iii. 工場内で使用する電気使用量の削減
    - ・お昼や休憩時間の消灯、設備の電源を消す。
    - ・30分以上作業がない場合は設備の電源を消す。
    - ・破碎工程の作業集約化で短時間化を図る。
    - ・選別ライン工程の作業の効率化をする
    - ・破碎機等の機械類の空運転を防止する。
    - ・無駄のない作業スケジュールの作成をする。
    - ・デマンドコンローラの導入により工場全体の電気使用量の把握をする。

② 環境負荷の低減活動として次の活動を実施する。

i. 中間処理工程で排出する最終処分量の削減

- ・中間処理工程の選別精度は保たれているか。
- ・中間処理工程の見直しする。
- ・排出量を3ヶ月に1度、確認する。

ii. 工場内の上水の使用量の把握

- ・重機等の洗車は必要最低限とする。
- ・走行型粉塵集塵機の導入により、散水作業を削減する。
- ・粉塵防止の散水作業は効率よく行う。

iii. グリーン購入の推進

- ・事務用品を購入する場合、なるべくグリーン対象製品を購入するようにする

### 【6&7 環境目標の実績並びに評価及び次年度の取組の内容】

R02年度(20年度)の環境目標及び実績は、次表のとおりであった。

項 目	R01年度		全処理量 重量対比	R02年度(20年度)				資源処理量t対比
	実 数	単 位		目 標	実 績	基準値差	増減率	
CO <sub>2</sub> 排出量	937,138	Kg-CO <sub>2</sub>	49.0	±0%	884,765	-52,373.2	-5.6%	46.23
削減 エネルギーの内訳	電力	1,052,985	kwh	±0%	997,174	-55,811.0	-5.3%	
	灯油	13,614	L	±0%	15,654	2,040.0	15.0%	
	重油	9,318	L	±0%	2,100	-7,218.0	-77.5%	
	ガソリン	2,104	L	±0%	2,298	194.3	9.2%	
	軽油	69,501	L	±0%	91,054	21,553.0	31.0%	
	参考(バイオ燃料)	6,780	L	-	-	0		
水道水使用量	3,288	m <sup>3</sup>	4653.7	±0%	3,490	202.0	6.1%	4962.71
増大 再資源化率	70.65%	%	-	+1.0%	70.32%	-0.329%		-
グリーン購入率	30.0	%	-	適宜	57.17%	¥86,213	購入した。	

環境活動計画(原単位)での比較

	19(R01年度)			20(R02年度)		
廃棄物総受託量あたりの再資源化率	70.65	%	→	70.32	%	維持
廃棄物総受託量当たりの軽油・重油使用量	3.89	L/t	→	4.87	L/t	増加
RPF製造量当たりの電力使用量	179.20	kwh/t	→	167.60	kwh/t	減少
発泡スチロール処理量当たりの灯油使用量	1.77	L/m <sup>3</sup>	→	2.45	L/m <sup>3</sup>	増加
全部門で使用する水量の把握・維持	3,288	L	→	3,490	L	微増

廃棄物総受託量 1tあたりのCo2(温室効果ガス)排出量

	H30(2018)	kg-co2/t	R01(2019)	kg-co2/t	R02(2019)	kg-co2/t
Co2	1,116,329	48.27	937,137	43.51	888,717	46.44
廃棄物	23,126		21,536		19,137	

水道水使用量 過去5年間使用量 (単位: m<sup>3</sup>)

H27(2015)	H28(2016)	H29(2017)	H30(2018)	R01(2019)	R02(2020)
2,518	3,122	2,987	2,843	3,288	3,490

## 2 評価意見

### i Co2(温室効果ガス)排出量の削減

①CO2の総排出量は基準値から5.59%減少した。廃棄物受託量に対するCo2排出量も減少しており活動の結果が出ていると判断する。

### ii 環境負荷の低減活動

①最終処分量の削減に関して、再資源化率を高め廃棄物を循環資源に変えていくのが弊社の企業理念となっており、社員一丸となって目指している。引き続き活動を続け再資源化率を高めていく。

②軽油・重油使用量が増加している。増加している理由が重機が実質増加しているという状況を踏まえて目標を変更する必要がある。

③RPF製造量あたりの電気使用量が減少している。

④発泡スチロールの灯油使用量が増加している。機械の老朽化が原因。R3年度には機械の入れ替えがあるため、灯油の使用は今年度でなくなる。

## 3 次年度の取組に関する意見

### i 環境目標・活動計画の変更の原単位の見直し

予備の重機(バックホー)の常時使用化により燃料の使用量が増加した為

また、発泡スチロールの機械を電気式に入れ替えるため環境目標(電気・灯油)は経過観察の年とする

**【8 環境関連法規等の遵守状況の確認及び評価の結果並びに違反訴訟の有無】**

① 環境関連法規は、毎年1月に行政機関のHP等で改廃等をチェックして当社に必要な法律を次表のとおり確認しているため、適切と評価している。

適用法令	主な要求事項	確認状況
廃棄物処理法	廃棄物の投棄・焼却の禁止規定	遵守確認
	無許可営業の禁止規定	遵守確認
	処理施設の設置許可規定	遵守確認
	産廃の処理(保管・中間処理)基準	遵守確認
	産廃の委託基準及び管理票の交付・回付・報告規定	遵守確認
消防法・条例	灯油タンクの材質・保管基準及び廃プラ・紙の保管	届出で確認
道路運送車両法	車両の排ガス・騒音規定	車検で確認
水質汚濁防止法	公共水域へ油流出に関する措置・報告規定	事例なし
グリーン購入法	事業者の環境物品等の取入れ規定	適宜実施

- ② 廃棄物処理法は、当社の事業に直接関係する法律で違反すると操業ができなくなるため違反することはないが、過去3年間に関係当局から違反の指摘もなく訴訟の事実もありません。
- ③ グリーン購入法は、会社の経済事情や文具類を対象としており、その必要商品の全てが該当しないため、止むを得ないと評価している。

**【9 代表者による評価と見直し結果】**

【環境方針】 ⇒  変更しない。

【環境目標】 ⇒  次のとおり変更する。

- i 中長期目標は、R2年4月～R04年3月の3年間とする。
- ii 基準年はR元年とするが燃料使用量については前年度対比とする。
- iii 環境活動計画 環境目標は下記の通りとする。

廃棄物総受託量あたりの再資源化率	70.65 %
廃棄物総受託量当たりの軽油・重油使用量	4.87 L / t
RPF製造量当たりの電力使用量	179.2 kwh/t
発泡スチロール稼働時間あたりのインゴット製造量	-
全部門で使用する水量の把握・維持	3,288 L

【環境活動計画】 ⇒  次のとおり変更する。

PSインゴット製造量当たりの灯油使用量	→	発泡スチロール稼働時間あたりのインゴット製造量 ※R03年度はデータ取りの年度とする。

【システム・実施体制】 ⇒  変更しない。